

## Основные свойства **ДрайвСил** Фудгриз 00

Наименование показателя	Метод испытания (НД)	Результат
1. Температура каплепадения	ГОСТ 6793-74	241
2. Пенетрация при 25°С, с перемешиванием	ГОСТ 5346-78	270
3. Предел прочности на сдвиг - при 20° С - при 50 ° С - при 80° С	ГОСТ 7143-73	880 780 660
4. Стабильность против окисления	ГОСТ 5734-76	0,13
5. Массовая доля воды	ГОСТ 2477-65	следы
6. Вязкость эффективная: при минус 40°С и среднем градиенте скорости деформации 10с <sup>-1</sup> , не более  при 50°С и среднем градиенте скорости деформации 1000с <sup>-1</sup> , не менее	ГОСТ 7163-84	343  88
7. Коллоидная стабильность, % отпрессованного масла	ГОСТ 7142-74	17,77
8. Испаряемость при 1500С, 1 час	ГОСТ 9566-74	0,98
9. Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С:  нагрузка критическая (Ркр) нагрузка сваривания, Рсв. индекс задира, Н	ГОСТ 9490-75	980 1568 450
10. Механическая стабильность: предел прочности на разрыв: - исходной смазки - разрушенной смазки - восстановленной - индекс разрушения - индекс тиксотропного восстановления (24 часа)	ГОСТ 19295	697,0 725,4 479,2 -4 -51,4
11. Коррозионное воздействие на металлы (МО, Ст 45)	ГОСТ 9.080-77 с доп.п.3.3 ГОСТ 21150-87	выдерживает

### Методические указания

Смазка наносится на сухую промытую от старой смазки поверхность.  
Избегать смешивания с литиевыми и другими смазками.

<b>Внешний вид</b>	Вязкая не прозрачная, белого цвета (молочного) или кремового оттенка
<b>Плотность</b>	при 20 <sup>0</sup> С 1,0 +- 0,05 г/см <sup>3</sup>
<b>Значение рН</b>	<b>6,5</b>
<b>Запах</b>	Масляный
<b>Упаковка (л.)</b>	Пластиковая упаковка – туба - 400 г, ведёрко-1;5;10 кг
<b>Условия хранения</b>	При температуре от -50° до +50°С , в оригинальной и плотно закрытой упаковке. Свойства и консистенция продукта не нарушаются.
<b>Гарантийный срок хранения</b>	4 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения

**ТУ 0254-004-81651400-2017**

**Произведено ООО «Химхолдинг», Россия**