



## ООО «Химхолдинг»

142380, Московская обл., г. Чехов, п. Любучаны, ул. Заводская д. 16, оф. 9

Тел. (495) 505-69-06 +7 (916) 602-92-15

[www.himholding.ru](http://www.himholding.ru) E-mail: [himholding@bk.ru](mailto:himholding@bk.ru)

Разработка, производство, поставка и технологическое сопровождение моющих средств и смазок

### Руководителю предприятия Коммерческое предложение

Уважаемые Господа,

Компания «Химхолдинг», российский производитель моющих средств и смазок с пищевым допуском, имеет честь предложить Вам препараты для санитарии и гигиены оборудования на предприятиях пищевой промышленности.

Мы предлагаем Вам использовать наш многолетний опыт в решении любых производственных задач.

Наши высококвалифицированные специалисты разработали передовые технологии для приготовления многокомпонентных моющих средств, применение которых поможет Вам уменьшить финансовые затраты на 10-30% по сравнению с импортными аналогами моющих средств и смазок.

Наша компания готова:

- осуществлять технологическое сопровождение поставляемых препаратов, оборудования и услуг для производства;
- внедрять новое оборудование и современные технологии по экономии электроэнергии, воды, трудозатрат и моющих средств;

Условия работы и предоставление услуг обсуждаются индивидуально с каждым предприятием.

Все средства сертифицированы в соответствии с Законодательством РФ.

С наилучшими пожеланиями / Best regards

Генеральный директор

ООО «Химхолдинг»

Жданов Алексей

Моб. +7(916)602-92-15

## Основные свойства **ДрайвСил Фудгриз 00**

Наименование показателя	Метод испытания (НД)	Результат
1. Температура каплепадения	ГОСТ 6793-74	241
2. Пенетрация при 25°С, с перемешиванием	ГОСТ 5346-78	270
3. Предел прочности на сдвиг - при 20° С - при 50 ° С - при 80° С	ГОСТ 7143-73	880 780 660
4. Стабильность против окисления	ГОСТ 5734-76	0,13
5. Массовая доля воды	ГОСТ 2477-65	следы
6. Вязкость эффективная: при минус 40°С и среднем градиенте скорости деформации 10с <sup>-1</sup> , не более  при 50°С и среднем градиенте скорости деформации 1000с <sup>-1</sup> , не менее	ГОСТ 7163-84	343  88
7. Коллоидная стабильность, % отпрессованного масла	ГОСТ 7142-74	17,77
8. Испаряемость при 1500С, 1 час	ГОСТ 9566-74	0,98
9. Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С:  нагрузка критическая (Ркр) нагрузка сваривания, Рсв. индекс задира, Н	ГОСТ 9490-75	980 1568 450
10. Механическая стабильность: предел прочности на разрыв: - исходной смазки - разрушенной смазки - восстановленной - индекс разрушения - индекс тиксотропного восстановления (24 часа)	ГОСТ 19295	697,0 725,4 479,2 -4 -51,4
11. Коррозионное воздействие на металлы (МО, Ст 45)	ГОСТ 9.080-77 с доп.п.3.3 ГОСТ 21150-87	выдерживает

**Внешний вид** Вязкая не прозрачная, белого цвета (молочного) или кремового оттенка

**Плотность** при 20°С 1,0 ± 0,05 г/см<sup>3</sup>

**Значение pH** 6,5

**Запах** Масляный

**Упаковка (л.)** Пластиковая упаковка – туба - 400 г, ведёрко-1;5;10 кг

**Условия хранения** При температуре от -50° до +50°С, в оригинальной и плотно закрытой упаковке.

Свойства и консистенция продукта не нарушаются.

**Гарантийный срок хранения** 4 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения

## Основные свойства ДрайвСил Фудгриз 1

Наименование показателя	Метод испытания (НД)	Результат
1. Температура каплепадения	ГОСТ 6793-74	>250
2. Пенетрация при 25°С, с перемешиванием	ГОСТ 5346-78	205
3. Предел прочности на сдвиг - при 20° С - при 50 ° С - при 80° С	ГОСТ 7143-73	>1000 >1000 >1000
4. Стабильность против окисления	ГОСТ 5734-76	0,05
5. Массовая доля воды	ГОСТ 2477-65	следы
6. Вязкость эффективная: при минус 40°С и среднем градиенте скорости деформации 10с <sup>-1</sup> , не более  при 50°С и среднем градиенте скорости деформации 1000с <sup>-1</sup> , не менее	ГОСТ 7163-84	1748  288
7. Коллоидная стабильность, % отпрессованного масла	ГОСТ 7142-74	7,36
8. Испаряемость при 1500С, 1 час	ГОСТ 9566-74	1,04
9. Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5) °С:  нагрузка критическая (Ркр) нагрузка сваривания, Рсв. индекс задира, Н	ГОСТ 9490-75	  1568 2900 948
10. Механическая стабильность: предел прочности на разрыв: исходной смазки разрушенной смазки восстановленной индекс разрушения индекс тиксотропного восстановления (24 часа)	ГОСТ 19295	  2259 563,9 1139 75,0 49,6
11. Коррозионное воздействие на металлы (МО, Ст 45)	ГОСТ 9.080-77 с доп.п.3.3 ГОСТ 21150-87	выдерживает

**Внешний вид** пластичная, не прозрачная, белого цвета (молочного) или кремового оттенка

**Плотность** при 200С 1,0 +- 0,05 г/см<sup>3</sup>

**Значение рН** 6,5

**Запах** Масляный

**Упаковка (л.)** Пластиковая упаковка – туба - 400 г, ведёрко-1;5;10 кг

**Условия хранения** При температуре от -50° до +50°С , в оригинальной и плотно закрытой упаковке. Свойства и консистенция продукта не нарушаются.

**Гарантийный срок хранения** 4 года со дня изготовления при соблюдении условий хранения

**ТУ 0254-004-81651400-2017**

Произведено ООО «Химхолдинг», Россия